**附件3：全聚焦相控阵技术参数（1台）**

1、认证：至少应符合 ISO 18563-1：2015(理由：仪器需要经过已应用成熟的标准认证)

2、声束组数量：至少为32:128PR配置，至少支持64晶片扩展孔径全聚焦，最多能够支持同时8个组检测；检测系统需具有相控阵一收一发功能，支持面阵相控阵探头，能够对不锈钢等高衰减材料焊缝进行有效检测。（理由：至少为32128配置以上才能支持面阵相控阵探头，用以检测不锈钢）

3、发射电压：PA模式下最大发射电压至少能满足110V以上（理由：高衰减材料需要较高电压来获取更好的穿透效果）

4、能够链接云端系统，并能够通过云端系统进行系统终身免费升级。仪器设置中自带原厂现有全部系列探头参数、楔块参数和扫查器参数等，应包含我院现有的探头参数、楔块参数和扫查器参数并能够与现有探头（Omniscan接口）和扫查器接口（16针LEMO接口）匹配等要求。

5、机载声学影响图AIM：有，可以直观显示灵敏度消失的位置，方便对扫查计划进行相应的调整。

6、平行多模式全聚焦方式（TFM）:同时显示4个全聚焦方式（TFM）组（声波组）

7、系统在全聚焦模式下需能够自动显示振幅保真性（Amplitude Fidelity，AF）预估值，以便捷地了解当前设置是否符合ASME第五卷标准中对全聚焦检测技术AF＜2dB的要求。

8、TFM/FMC支持多种模式：脉冲回波LL，TT，TT-TT，串列TT-T，LL-L，LT-T，TL-T，TT-L，TTT-TT、TL-L和TTT-TT。

9、设备制造厂家应符合ISO 9001:2015，ISO/IEC 17025:2017，ISO 14001:2015国际质量体系、实验室认证及环境管理体系认证，并出具相关书面证明，侵入保护等级至少满足IP65以上，需提供第三方检测报告

10、实时包络处理：有，可使图像更平滑

11、A扫描高度：最高800%，减少重新扫查的需要

12、机载存储容量： 64 GB的内置SSD存储容量，在需要时，还可以借助外置USB驱动盘扩展存储容量；支持最大25 GB的单个文件容量，可一次存储较长焊缝的扫查数据，减少分段存储数据拼接和重复调整扫查装置的需要。

13、接口：1个PA接口，2个UT通道（每个通道有2个P/R接口），未连接分路器情况下同时支持双通道TOFD检测

14、有效数字化频率：至少支持最大达100MHz

15、实时平均：PA:2、4、8、16;UT 2、4、8、16、32、64

16、可编程的TCG点数：32个，每个聚焦法则有一条TCG （时间校正增益）曲线

17、扫查类型：至少支持单一、线性、扇形、混合和全聚焦方式（TFM）

18、TFM图像分辨率：至少100万或（1024x1024）点

19、A扫描数据点：可最高达到16384

20、电池：锂离子电池，支持2个电池运行，至少运行5个小时（具备热插拔性能）以上

21、聚焦法则数量：可最高达到1024个聚焦法则