|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 附件1  **福建省特种设备检验研究院机械加工服报价单** | | | | | |
| 序号 | 加工品目 | 数量（件） | 预算单价（元） | 单价报价（元） | 单项报价（元） |
| 1 | 压模模具机加工试件 | 10 | 130 |  |  |
| 2 | 硬度试件 | 20 | 60 |  |  |
| 3 | 光谱试件 | 100 | 60 |  |  |
| 4 | 拉伸试件 | 120 | 100 |  |  |
| 5 | 弯曲试件 | 120 | 85 |  |  |
| 6 | 冲击试件 | 100 | 60 |  |  |
| 7 | 落锤试件 | 80 | 60 |  |  |
| 8 | 圆柱形拉伸试件 | 60 | 100 |  |  |
| 9 | 扫描电镜试件 | 40 | 60 |  |  |
| 10 | 非金属大小管拉伸试件 | 2000 | 33 |  |  |
| 11 | 焊缝切断试件 | 300 | 12 |  |  |
| 12 | 管板四等份试件 | 200 | 12 |  |  |
| 13 | 铣平面试件 | 30 | 32 |  |  |
| 14 | 管切四等份试件 | 150 | 12 |  |  |
| 15 | 非金属横向侧弯试件 | 150 | 32 |  |  |
| 16 | 非金属面弯试件 | 600 | 32 |  |  |
| 总报价 | | | | |  |
| 1、中标人在收到试样后，5天内完成试样加工并交付。  2、其他未列入项目中机加工品目的，参照已列品目机加工难度及复杂程度执行且单项价格不超过品目中的最高价格 。  3、中标人按照招标人提供的标准或技术图纸进行机加工，机加工精度和表面光洁度满足检测要求，且表面光洁度不小于Ra3.2。  4、各投标人报价应包含材料费、运输费、人工费、开票税费等相关费用。  5、投标人总报价超招标控制价则为无效报价。  6、投标人单价报价超预算单价为无效报价 | | | | | |